

**UNIVERSIDADE DE CAXIAS DO SUL**  
**COORDENADORIA DE PÓS-GRADUAÇÃO *LATO SENSU* – CPGLS**  
**PROGRAMA DE APRIMORAMENTO PROFISSIONAL EM**  
**MEDICINA VETERINÁRIA**

A Universidade de Caxias do Sul, por meio da Coordenadoria de Pós-Graduação *Lato Sensu*, torna público a homologação dos inscritos para vaga de **Clínica Médica e Cirúrgica de Grandes Animais** do Programa de Aprimoramento Profissional em Medicina Veterinária.

<b>Inscritos para vaga de Clínica Médica e Cirúrgica de Grandes Animais</b>	
<b>Nome</b>	
Júlia Cristovão Dos Santos	

Atenção Candidato! Sua prova será realizada dia 4 de dezembro de 2025, ocorrerá na sala 311, no Bloco 46, Campus Sede UCS, em Caxias do Sul/RS, com início às 8h30min e término às 12h30min.

Todas as outras informações relevantes ao processo e ao Edital, assim como a lista de candidatos que passaram na prova escrita e estão qualificados para a próxima fase, serão publicadas em 8 de dezembro de 2025 no site do processo seletivo [www.ufc.br/editais](http://www.ufc.br/editais).

Caxias do Sul, 1 de dezembro de 2025.

**CAMPUS-SEDE**

Rua Francisco Getúlio Vargas, 1130 – Bairro Petrópolis – CEP 95070-560 – Caxias do Sul – RS – Brasil  
Ou: Caixa Postal 1352 – CEP 95020-972 – Caxias do Sul – RS – Brasil

Telefone / Telefax (54) 3218.2100 – [www.ufc.br](http://www.ufc.br)

Entidade Mantenedora: Fundação Universidade de Caxias do Sul – CNPJ 88.648.761/0001-03 – CGCTE 029/0089530